

Spritzlackierung und Osmoseschutz in Wrede-Qualität

Die Elemente, die wir Wassersportler so mögen, hinterlassen nach erlebnisreichen Saisons ihre Spuren. Wind, Sonne und Salzwasser bedeuten puren Stress für die Oberflächen. Peter Wrede und seine Crew haben sich auf Spritzlackierung, Osmose-Sanie rung und –Prävention, Sandstrahlen und Korrosionsschutz spezialisiert. Mit Niederlassungen in Neustadt (ancora Marina), Kappeln (Schlei), Greifswald und Hamburg ist Peter Wrede längst eine Institution, wenn es sich um Glanz und Schutz von Yacht oberflächen dreht. Jeder Wrede-Standort verfügt über speziell eingerichtete, klimatisierte und perfekt ausgeleuchtete Lackier-, und Strahlanlagen – beste technische Voraussetzungen für die Wrede-Handwerker, allesamt über Jahre selbst ausgebildet.

Wenn Schmutz und Feuchtigkeit der letzten Saisons sich in den Haarrissen des schon gealterten Gelcoats festsetzen können und auch mühsames Polieren nicht mehr hilft, um das matte Gelcoat wieder zum Glänzen zu bringen, dann ist es Zeit für eine Spritzlackierung mit 2K-Polyurethan-Lack. Das bei 40°Cels. gehärtete Wrede-Lacksystem ist extrem UV-beständig und kratzfest und kommt ohne Polieren mit einer

Mindeststandzeit von 8 Jahren aus! Farbtöne in allen Varianten, Metallic-Effekte und sogar Airbrush-Designs sind möglich - das Wrede Team kennt bei der Gestaltung keine Grenzen und in akribischer Handarbeit entstehen echte Unikate! Mehr als 1500 Yachten verließen die Lackier-Werften schon im neuen Lack-Outfit. Die Überholung des Unterwasserschiffes ist bei Wrede ein eigenständiger Fachbereich. In der von Peter Wrede entwickelten Osmoseschutz-Technik steckt mittlerweile über 25 Jahre Erfahrung. Sie ist das Ergebnis einer ständigen Weiterentwicklung von Vorgehensweise und verwendeten Materialien.

Je nach Zustand des Unterwasserschiffes kommen dabei verschiedene Systeme zur Anwendung: Ist das Gelcoat noch intakt und sind die Feuchtigkeitswerte des Unterwasserbereichs im Rahmen der Toleranz, kommt die Osmose-Prävention zum Einsatz:

Beim Strahlen wird die vorhandene Beschichtung bis zum Gelcoat schonend abgetragen. Nach dem Trocknungsvorgang des GfK Rumpfes bei 40°Cels. wird das Unterwasserschiff dickschichtig mit Epoxid mit 500bar Spritzdruck im Airless-Spritzverfahren beschichtet.



Ein wirkungsvoller Osmose-schutz mit mind. 300µm Trockenschichtstärke – vergleichbar mit ca. 12x Rolle-Beschichtung.

Eine Osmose-Sanie rung bedeutet bei Wrede das Abtragen des Gelcoat und geschädigten Laminats im Powerblast-Strahlverfahren. Nach Entfeuchtung bei 40°Cels. wird das Unterwasserschiff anschließend mit einem Panzer aus Glaslaminat und Epoxid-Beschichtungsstoffen gegen jedwede Osmosegefahr geschützt. Der so behandelte Rumpf ist besser als neu und erhält von Wrede 7 Jahre Garantie.

Eine weitere spezielle Wrede-Entwicklung ist der Antifouling Schichtstärken-Indikator (ASI). Dabei appliziert Wrede eine erste Lage Antifouling (Indikator-Schicht) in andersfarbigem Farbton (z.B. rot) und erst dann die eigentliche Nutzschicht im gewünschten Farbton (z.B. blau). Der Schichtärkenabbau ist somit leicht zu erkennen: Erst wenn

nach mehreren Saisons die rote Indikatorschicht durchschimmert, muss nachbeschichtet werden, ohne zu schleifen. Bis dahin ist die Wrede-Antifouling mehrere Saisons wirksam. Sie muss nur im Herbst wie üblich gereinigt werden und ist dann wieder startklar für die nächste Saison. Das spart Kosten und verlängert die Lebensdauer der Antifoulingbeschichtung.

Zur Abrundung seines Refit-Angebotes bietet Peter Wrede an jedem Standort ein kompetentes Netzwerk aus Bootsbauern, Elektrikern, Schlossern und allen Gewerken rund um die Yacht an.

Im Rahmen der hanseboot ancora boat show vom 24.-25. Mai öffnet Peter Wrede in Neustadt seine Refit Hallen und bietet allen Besuchern die Möglichkeit sich live über die Möglichkeiten eines modernen Refits zu informieren.

Weitere Informationen: www.yachtlackierung.de






Speed and Shine

70 Jahre Erfahrung

Die zwei bringen es ...

Topglanz und dauerhafte Versiegelung!

Josef Zürn • Sandgraben 8 • D-88142 Wasserburg • Tel. (0 83 82) 8 90 44 • Fax 8 95 44 • www.rotweiss.com

ROTWEISS – für perfekte Oberflächen